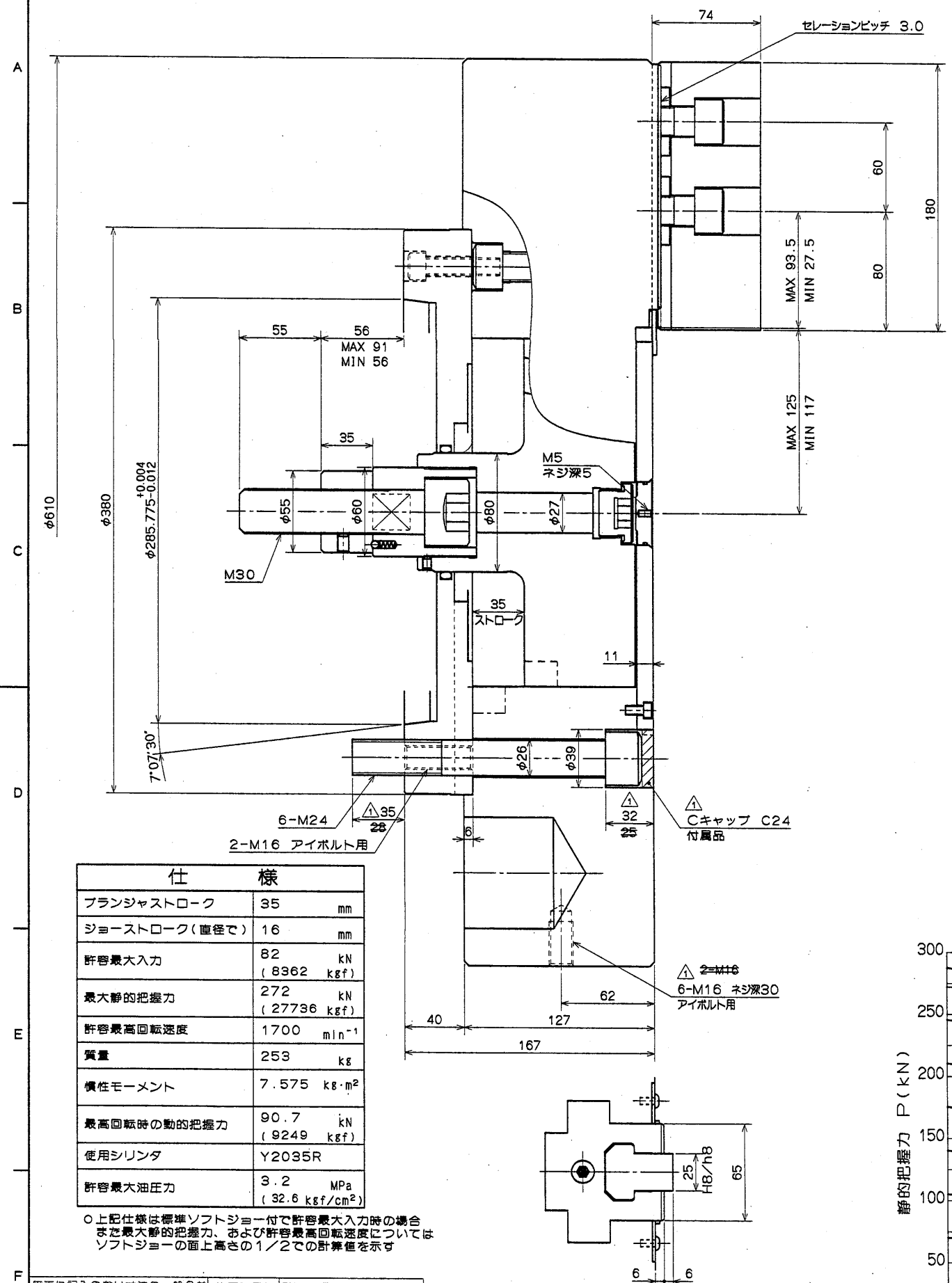


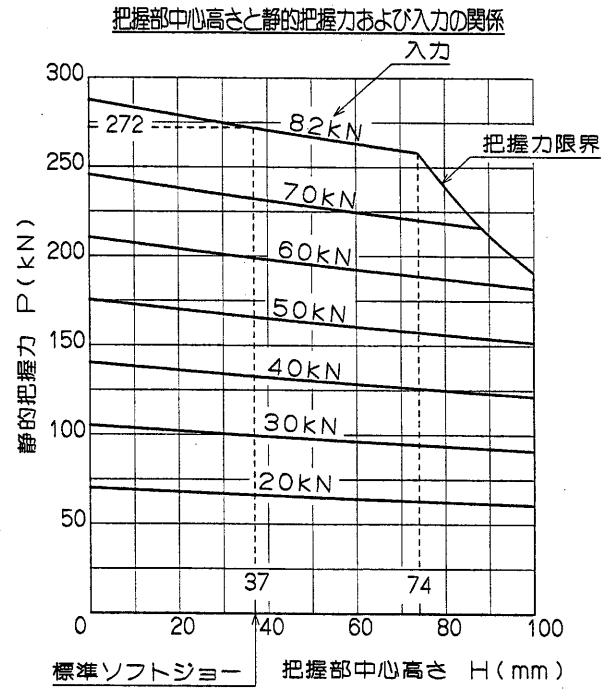
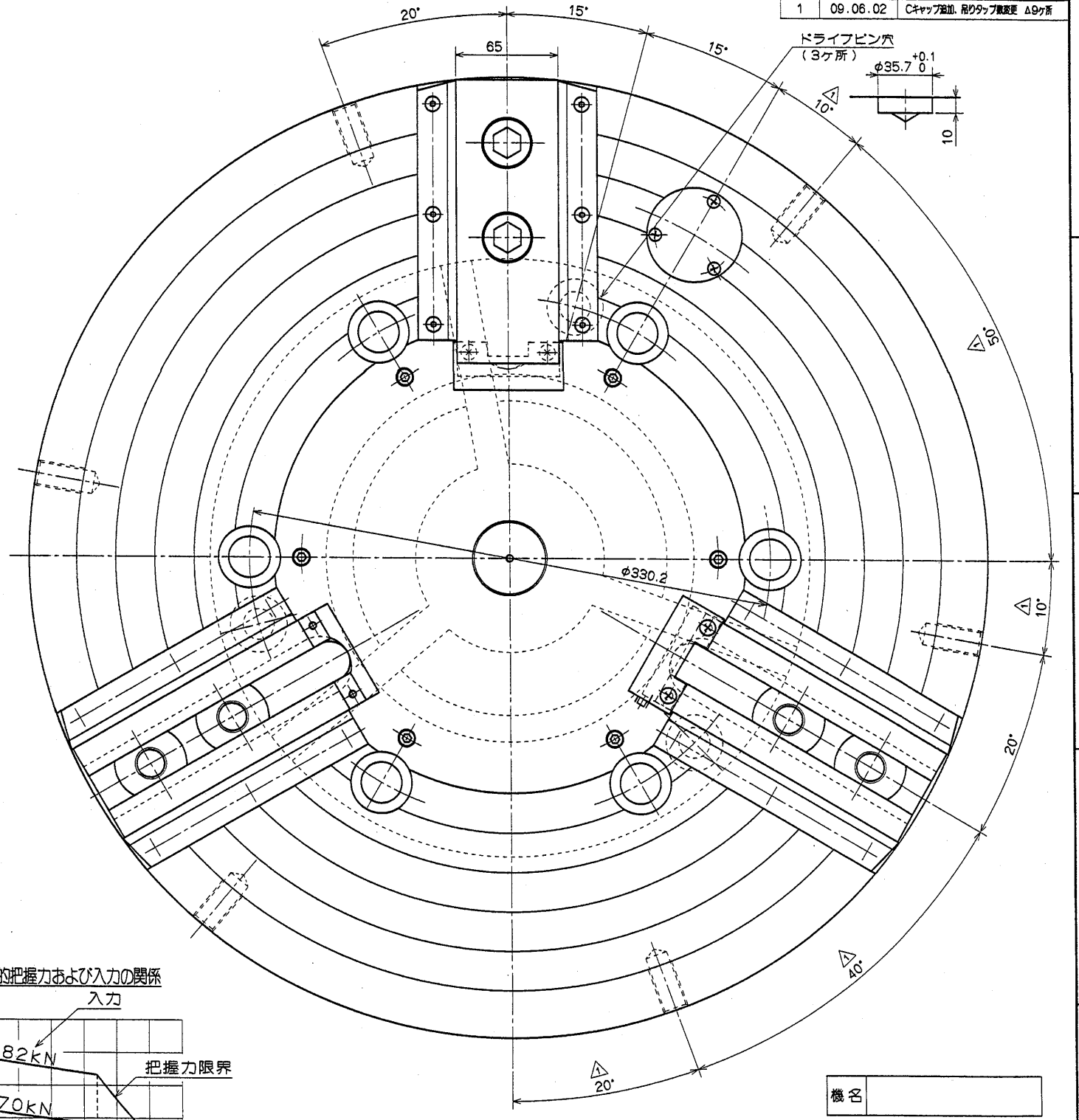
納入先			
改訂番号	日付	改訂理由	
1	09.06.02	Cキャップ追加、用クランプ取換え Δ9ヶ所	



仕様		
プランジャストローク	35	mm
ジョーストローク(直径で)	16	mm
許容最大入力	82	kN (8362 kgf)
最大静的把握力	272	kN (27736 kgf)
許容最高回転速度	1700	min ⁻¹
質量	253	kg
慣性モーメント	7.575	kg·m ²
最高回転時の動的把握力	90.7	kN (9249 kgf)
使用シリンダ	Y2035R	
許容最大油圧力	3.2	MPa (32.6 kgf/cm ²)

○上記仕様は標準ソフトジョー付で許容最大入力時の場合
 最大の静的把握力、および許容最高回転速度については
 ソフトジョーの面上高さの1/2での計算値を示す

寸法区分	mm	公差	表面アラサ	形状・位置の精度の種類と記号
1以上 4以下	±0.1	±0.3	±0.5	真直度 一方 平行度 //
4を超え 16以下	±0.2	±0.5	±0.7	平面度 両面 垂直度 ⊥
16 ~ 63	±0.3	±0.7	±0.9	真円度 同 傾斜度 /
63 ~ 250	±0.5	±1.2	±1.5	円筒度 同 位置度 ⊕
250 ~ 1000	±0.8	±2.0	±2.5	線輪郭 同 円筒度 ⊙
1000 ~ 2000	±1.0	±2.5	±3.5	面輪郭 同 対称度 ≡
2000 ~ 5000	±1.5	±3.5	±5.0	基準線・面



- 要注意**
1. バランスは本体外周にて、12g以内を目標とする。
(ソフトジョーは含まない)
 2. 最高回転速度は理論計算値による。

図面来歴	61P2164093	尺度	形式	NV24C1500	重量	kg
部長	課長	係長	主任	設計	CAD	
				小田		
株式会社	北川鉄工所	作成年月日	09.05.06	図面番号	61P261380	1
				名称	NV24C1500	ガイケイ
				三角法		